

## 5S-Auditcheckliste "Fabrik"

		Benchmarkingbereich:	Punktestand vorheriges Audit: Datum:	
5S	Nr.	Zu beurteilende Objekte	Beurteilungskriterien	Beurteilungspunkte (0–4):
<b>Selektieren</b>	1	Gegenstände, Teile oder Materialien	Es gibt keine unnötigen Gegenstände mehr in der Arbeitsumgebung.	1
	2	Maschinen und Gerätschaften	Benötigte Maschinen und Gerätschaften werden regelmäßig benutzt.	
	3	Werkzeuge, Vorrichtungen, Prüfmittel, Hilfsmi	Benötigte Werkzeuge, Vorrichtungen, Prüfmittel und Hilfsmittel werden regelmäßig benutzt.	
	4	Sichtkontrolle	Alle unnötigen Gegenstände werden auf einen Blick erkannt.	
	5	Übermengen	Es gibt klare Regeln für das Beseitigen von Übermengen.	
<b>Systematisieren</b>	6	Bereichskennzeichnungen	Es gibt Beschriftungen, die unterschiedliche Bereiche und Unterbereiche anzeigen.	
	7	Beschriftung der Lagerorte und Artikel	Alles ist klar gekennzeichnet und selbsterklärend visualisiert.	
	8	Vorratsanzeiger	Es gibt Signalanzeiger, die Mindest- und Höchstmengen anzeigen.	
	9	Markierungs- bzw. Trennlinien	Alle Linien sind nach Firmenstandard deutlich erkennbar.	
	10	Werkzeuge, Vorrichtungen, Prüfmittel, Hilfsmi	Die Lagerung der Werkzeuge, Vorrichtungen, Prüfmittel und Hilfsmittel ist so organisiert, dass diese mühelos zu finden und zurückzubringen sind.	
<b>Säubern</b>	11	Boden	Der Boden ist immer sauber und gefahrenfrei.	
	12	Arbeitsplätze, -mittel und -umgebung	Alles wird sauber gehalten, d.h., es ist frei von Staub und Schmutz.	
	13	Säubern und Überprüfen	Das Reinigen des Equipments ist gleichzeitig mit Überprüfung verbunden.	
	14	Reinigungsroutine	Das Reinigen wird als Routinetätigkeit der täglichen Arbeit betrachtet.	
	15	Regelung der Reinigung	Es gibt eine Rotations- oder eine Schichtvereinbarung für die Reinigung.	
<b>Standardisieren</b>	16	Die ersten drei S	Es gibt Standards für systematisches Aufräumen, Ordnung und Sauberkeit durch selbsterklärende Visualisierung.	
	17	Belüftung	Die Luft ist sauber und geruchlos.	
	18	Lichtverhältnisse	Lichtwinkel und Intensität der Beleuchtung sind angemessen.	
	19	Vermeidung von Schmutz	An der Vermeidung von Schmutzentstehung wird mit Nachdruck gearbeitet.	
	20	Arbeitskleidung	Es gibt Standards für die Arbeitskleidung.	
<b>Selbstdisziplin</b>	21	Beziehungen zwischen den Mitarbeitern	Es existiert eine angenehme Atmosphäre, die Mitarbeiter zeigen einander Wertschätzung.	
	22	Sitzungs- und Pausenregelung	Jeder strebt danach, pünktlich zu sein. Sitzungen werden effektiv gestaltet. (Regelmäßige Prüfung: Brauchen wir dieses Meeting wirklich?)	
	23	Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit und Umwelt	Die Vorschriften werden geschult und befolgt.	
	24	Training der 5S-Methode	Auch neue Mitarbeiter kennen die Tools und Techniken der 5S-Methode oder bekommen sie schnell vermittelt.	
	25	Verankerung der 5S-Anwendung	Die Mitarbeiter identifizieren sich mit den Regeln und Standards der 5S-Methode und halten sie ein.	
<b>Überprüfen Sie den Istzustand und vergeben Sie Ihre Punkte!</b>				
Beurteilungspunkte: 0 Punkte = trifft nicht zu; 4 Punkte = trifft zu			<b>Summe:</b>	
<b>Auditor:</b>			<b>Unterschrift:</b>	1